



## eco C 360 | eco S 360

Manuelle Stanz- und Bindesysteme für RENZ RING WIRE® Drahtkammbindung in 2:1 Teilung. Bestens geeignet für die mühelose Block- und Kalenderherstellung<sup>(1)</sup> von kleinen bis mittleren Auflagen in allen Formaten.

# 2:1 ONE PITCH®



PREMIUM QUALITY WORLDWIDE  
MADE IN GERMANY

Abb.: eco S 360

### Kundennutzen:

- Bindet bis zu 340 Blatt
- DurchmesserEinstellung garantiert einfaches und exaktes Schließen des Bindeelements, für perfekte Präsentationen
- Drehknopf zum Einstellen des Randabstands<sup>(1)</sup>
- Speziell gehärtete Stanzstempel für nachhaltige Nutzung
- Versetzte Stanzstempel für ein besseres Stanzergebnis
- Höchste Formatflexibilität durch QSA-Technologie<sup>(1)</sup> z.B. zwischen DIN A4, A5 und A3
- Verstellbarer Seitenanschlag für ideale Stanzanpassung
- Leicht zu leerende Stanzrest-Abfallschublade
- Integrierte Maßskala für Dokument- oder Bindeelementgröße
- Parallelitätseinstellung für gleichmäßiges Binden
- Robuste Bauweise und kompaktes Design

### Maximum:

Arbeitsbreite  
**360 mm**

Stanzstärke bis  
**2,5 mm**

Blockstärke bis  
**34 mm**

### Leistung:

Max. gestanzte  
Blätter per Stunde  
**12.000**

Max. gebundene  
Produkte per Stunde  
**200**



**eco C 360**  
Manuelles Stanz- und Bindesystem für den normalen Bedarf eines kleinen Büros.



**eco S 360**  
Manuelles Stanz- und Bindesystem für den laufenden Gebrauch in kleinen bis mittelgroßen Büros.

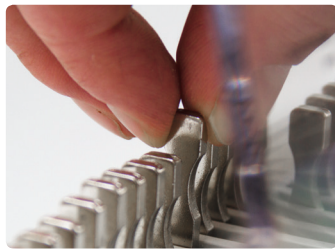
Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,5 - 2,0 mm.

<sup>(1)</sup>Nicht vorhanden bei eco C 360.





Vertikales Stanzen erhöht die Präzision beim Stanzvorgang.



Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel, wodurch Papierformate einfach und schnell gewechselt werden können.<sup>(1)</sup>



Der Randabstand kann mit Hilfe eines Drehknopfes zwischen 2 mm und 4,5 mm<sup>(1)</sup> angepasst werden. Somit kann tiefer in das Papier gestanzt werden.



Bindet bis zu 340 Blatt. Die Durchmesser-einstellung garantiert ein schnelles und exaktes Schließen der Bindeelemente.



## Neuer modulerer Motor

Mittels des modularen Motors kann die manuelle eco S 360 zu einem elektrischen Stanz- und manuellen Binde-system nachgerüstet werden. Der neue 180 Watt *comfortplus* Stanzmotor, mit einem Stanzzyklus von 1,2 Sekunden, ist nahezu doppelt so schnell als das Vorgängermodell.

Technische Daten:	eco C 360	eco S 360	Modularer Motor
Stanzkapazität - Blätter per Stunde:	12.000	12.000	-
Min. Stanzbreite:	10 mm	10 mm	-
Max. Stanzbreite:	300 mm	360 mm	-
Min. Länge ungestanzte Seite:	50 mm	50 mm	-
Max. Länge ungestanzte Seite:	500 mm	500 mm	-
Max. Stanzstärke:	2,5 mm	2,5 mm	-
Stanzvorgang:	Manuell	Manuell	-
Stanzart:	Rechteckig 5,5 x 3,5 mm	Rechteckig 5,5 x 3,5 mm	-
Teilung:	2:1	2:1	-
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):	Nein	Ja	-
Variabler Randabstand:	Nein	Ja	-
Blockstärke:	1 - 34 mm	1 - 34 mm	-
Bindeelement Ø:	6,9 - 38 mm 1/4" - 1 1/2"	6,9 - 38 mm 1/4" - 1 1/2"	-
Min. Bindebreite:	10 mm	10 mm	-
Max. Bindebreite:	360 mm	360 mm	-
Bindevorgang:	Manuell	Manuell	-
Bindeleistung Blöcke per Stunde:	200	200	-
Kalenderfertigung per Stunde:	-	160	-
Maschinenmaße L x B x H:	330 x 560 x 180 mm	330 x 560 x 180 mm	160 x 420 x 160 mm
Maschinengewicht:	13,5 kg	13 kg	13 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	620 x 480 x 345 mm	620 x 480 x 345 mm	620 x 480 x 345 mm
Maschinengewicht mit Verpackung:	16 kg	15,5 kg	15 kg
Stromanschluss:	-	-	230/250V / 50Hz / 180W 115/200V / 60Hz / 180W

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatuur von 80 gr./m<sup>2</sup>

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatuur von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,5 - 2,0 mm.

<sup>(1)</sup> Nicht vorhanden bei eco C 360.

Für weitere Informationen und Videos, besuchen Sie uns auf: